

## ESIGENZA DEL CLIENTE

Aspirazione dell'aria dai locali per la triturazione e stoccaggio di rifiuti organici e purificazione dai composti inquinanti

## TECNOLOGIA UTILIZZATA

Lavaggio chimico dell'aria tramite scrubber ad alta efficienza

## ABBATTIMENTO INQUINANTI

Rimozione delle polveri > del 98%  
Efficienza di rimozione dei SOV > 80%

## PUNTI DI FORZA

Abbattimento delle polveri e delle sostanze inquinanti (SOV) eseguito dallo stesso sistema di lavaggio  
Dosaggio automatizzato e personalizzato

## APPLICAZIONE

Impianti di abbattimento inquinanti generati dal trattamento rifiuti

Gli impianti di lavaggio chimico si utilizzano in tutti i casi in cui occorre **abbattere per via chimica gli inquinanti presenti nell'aria**. L'elevata superficie di contatto che si crea negli scrubber tra l'aria contenente gli inquinanti e l'acqua contenente i reagenti chimici, consente una **veloce reazione di abbattimento** con tempi di contatto acqua/aria compresi tra **1 e 3 secondi**.

Il software BMB Purification rende lo scrubber **efficiente e facile da gestire**.



PURIFICATION

**BMB Technologies & Services S.r.L.**

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV)

Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it



## CONTESTO

Per non creare problematiche di inquinamento olfattivo, i **processi di trattamento dei rifiuti** si svolgono in capannoni chiusi. Risulta pertanto indispensabile effettuare un'adeguato ricambio d'aria di questi locali con **sistemi di aspirazione dedicati ed efficienti**. L'aria aspirata dall'impianto, prima di essere espulsa, deve subire dei **trattamenti che eliminano le sostanze odorigene** ed in generale tutti gli inquinanti presenti.

## SFIDE

- Garantire una **aspirazione efficiente** nei locali adibiti al trattamento dei rifiuti
- Garantire un'aspirazione mirata e strategica nei punti critici, per evitare il diffondersi di polveri nel locale
- Garantire un efficace **trattamento sanificante dell'aria** aspirata prima di immetterla in atmosfera
- **Limitare l'impatto visivo** del sistema di trattamento

PURIFICATION



## SOLUZIONE

Realizzazione di un **sistema d'aspirazione ramificato**, per garantire sia le aspirazioni localizzate sia quella generale. Ogni ramo aspirante è stato **calibrato con apposite serrande**, per una portata personalizzata. Il sistema di trattamento è stato realizzato con **3 scrubber in parallelo**, così da suddividere l'impianto in 3 linee escludendone una o più a seconda delle esigenze di processo.

## RISULTATI

- Abbattimento delle polveri superiore al 98%
- Abbattimento delle sostanze inquinanti SOV superiore all'80%
- Sistema di trattamento e aerazione con **dosaggio dei reagenti chimici completamente automatizzato ed adattato** alla variabilità del volume di flussi di inquinanti, per ottimizzare il consumo di reagenti

PURIFICATION

**BMB Technologies & Services S.r.L.**

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV)

Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it

