

ESIGENZA DEL CLIENTE

Contenimento di odori e sostanze inquinanti durante lo stoccaggio di percolati e di liquidi nei serbatoi

TECNOLOGIA UTILIZZATA

Filtrazione fotocatalitica

ABBATTIMENTO INQUINANTI

Efficienza di rimozione odori > 98%

PUNTI DI FORZA

Alte rese di abbattimento senza utilizzo di energia elettrica
Elevato risparmio energetico e nessun impatto ambientale
Nessuna necessità di unire gli sfiati dei serbatoi di stoccaggio con tubazioni

CAMPI D'APPLICAZIONE

Contenimento di sostanze inquinanti durante lo stoccaggio di liquidi

I filtri fotocatalitici di BMB Purification si possono applicare in tutti i casi in cui occorre **abbattere odori e sostanze inquinanti** provenienti da sfiati di processi produttivi nell'ambito industriale. Un esempio di utilizzo efficace della depurazione tramite filtri fotocatalitici riguarda l'abbattimento delle emissioni generate dagli sfiati installati in **serbatoi di stoccaggio** di sostanze altamente odorigene, come **prodotti chimici, percolati e liquami**.



PURIFICATION

BMB Technologies & Services S.r.L.

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV)

Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it



CONTESTO

Il **percolato** proveniente da una **discarica di rifiuti** solidi viene raccolto in appositi serbatoi, prima di essere inviato allo smaltimento. Lo stoccaggio può durare anche diversi giorni, pertanto il **liquido causa la fuoriuscita di cattivi odori dagli sfiati**. Si rende necessario pertanto **trattare l'aria in uscita dallo sfiato** per ridurre l'impatto odorigeno e le sostanze inquinanti, tra le quali **ammoniaca, idrogeno solforato e mercaptani**.

SFIDE

- **Massimizzazione dell'abbattimento di odori** e composti inquinanti
- Realizzazione di un **impianto efficiente**, dal minimo consumo energetico e con **tecnologie a basso impatto ambientale**, senza dover ricorrere a costose tubazioni di convogliamento.

CASO STUDIO

bulk liquid storage



SOLUZIONE

Ogni serbatoio di stoccaggio è stato dotato di un **filtro fotocatalitico, attivato dalla radiazione UV** emanata dalla luce solare. I filtri sono stati posizionati **direttamente sullo sfiato del serbatoio** e consentono all'aria sia di uscire (fase di carico del serbatoio) sia di entrare (fase di scarico del serbatoio), svolgendo contemporaneamente anche la **funzione di valvola di sovrappressione e rompivuoto**.

RISULTATI

- Riduzione degli odori > 99%

PURIFICATION



BMB Technologies & Services S.r.L.

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV) Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it

Copyright ©2022 B.M.B. Technologies & Services srl | All rights reserved